



## ANTIFREEZE + COOLANT

*Anticongelante, anticorrosivo, refrigerante*

### Descripción del Producto

**ANTIFREEZE + COOLANT** está formulado en base a monoetilenglicol y aditivos anticorrosivos específicos “libres de fosfatos y boratos” para ser utilizado en los sistemas de refrigeración de los motores de combustión interna, con el objetivo de protegerlos de la congelación a temperaturas ambientes tan bajas como  $-45^{\circ}\text{C}$ , y asimismo, prevenir la corrosión de los metales que constituyen dicho sistema, sin causar efectos nocivos sobre mangueras, empaquetaduras, juntas y recubrimientos no metálicos que forman parte normal del circuito de enfriamiento.

El **ANTIFREEZE + COOLANT**, permanece estable almacenado en su envase original durante períodos de hasta 2 años bajo cualquier condición climática, incluyendo temperaturas debajo del punto de congelación del producto.

### Modo de Empleo

En unidades nuevas llenar el sistema con una solución previamente preparada de **ANTIFREEZE + COOLANT** con agua desmineralizada en una concentración al 50% en volumen. En unidades usadas, se recomienda realizar una limpieza, enjuagar y luego cargar una solución al 50% de **ANTIFREEZE + COOLANT**

En unidades usadas y que contienen anticongelante orgánico (normalmente de color rojo), se recomienda drenar, enjuagar con agua y cargar una solución al 50% de **ANTIFREEZE + COOLANT**. Llevar a nivel siempre utilizando una solución al 50% en volumen.

### Servicio

El **ANTIFREEZE + COOLANT** utilizado en un concentración de 50% con agua desmineralizada o destilada debe ser reemplazado en su totalidad por una nueva solución, al acontecer el primero de cualquiera de los siguientes eventos:

#### Servicio liviano

100.000 km ó 3 años

#### Servicio pesado

Usando SCA (aditivos suplementarios)

350.000 km ó 3 años

3000 horas en equipos estacionarios

ANITFREEZE+COOLANT	AGUA	Temp. Congelamiento
33%	67%	-18°C
40%	60%	-25°C
50%	50%	-38°C
60%	40%	-49°C

Plazo de validez: en su envase original cerrado, en condiciones de óptimas de almacenamiento, puede conservarse por un periodo de 2 años. Superado ese periodo deberá revalidarse chequeando pH, reserva alcalina y punto de ebullición.

### Aplicaciones

- Sistemas de enfriamiento de motores de todo tipo de vehículos, livianos y pesados
- Circuitos de refrigeración de motores estacionarios

Las propiedades mencionadas anteriormente son solamente típicas y pequeñas variaciones, que no afectan el rendimiento de los productos, son de esperar en una fabricación normal. Respete las recomendaciones de fabricante del equipo para el nivel de rendimiento y grado de viscosidad. La Ficha Técnica de Seguridad de este producto se encuentra disponible en su distribuidor Gulf más cercano.

#### Gulf Oil Argentina

La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación. No se presenta ninguna garantía expresa o implícita en relación con la exactitud de la información o de la idoneidad de los productos. Gulf Oil Argentina se reserva el derecho de modificar y cambiar sus productos y especificaciones sin previo aviso



**Especificaciones y propiedades típicas**

Propiedades Típicas			
Parámetros de control	ASTM	Especificaciones	Valores típicos
Aspecto	Visual	Líquido límpido	Líquido límpido
Color	Visual	Verde	Verde
pH	D 1287	6.0 - 7.0	6.1
Reserva Alcalina	D 1121	8.0-12.0	11.0
Cenizas (%p/p)	D 1119	Max. 2	0.5
Densidad a 20°C	DIN 51 757-3	1.131-1.133	1.131
Índice de Refracción (20°C)	DIN 51 423-2	1.435-1.438	1.436
Agua (%p/p)	D 1123	Max. 3	2.5
Punto de Ebullición (°C)	D 1120	Min. 160	170
Punto de Inflamación (°C)	IRAM IAP A 6555	Min. 120	120
Espuma	D 1881		
volumen (ml)		Max. 50	10
tiempo de rotura (seg)		Max. 3	2
Punto de Congelación (°C) ASTM	D 1177		
50 %v/v		Max. -38	-39
33 %v/v		Max. -18	-26
Efecto sobre pintura	ASRM D 1882	No afecta	No afecta
Cavitación	D 3306	Min. 8	9
Corrosión (mg)	D 3306		
Hierro		Max. 10	0.6
Acero		Max. 10	-0.3
Aluminio		Max. 30	-2.4
Cobre		Max. 10	0.0
Latón		Max. 10	0.6
Soldadura		Max. 30	-0.3
Servicio Simulado (mg)	D 3306		
Hierro		Max. 10	-1.1
Acero		Max. 10	-1.0
Aluminio		Max. 30	-1.8
Cobre		Max. 10	2.1
Latón		Max. 10	1.2
Soldadura		Max. 30	1.9

**ANTIFREEZE + COOLANT** cumple con los requisitos:

- ASTM D 3306
- ASTM D 6210
- BS 6580
- IRAM 41368
- AFNOR NFR 15-601
- SAE J1034

Y cumple con las sig. especificaciones automotrices:

- Chrysler MS-9769
- Ford WSS-M97B51-A1
- MTU MTL 5048
- Cummins CES 14603
- John Deere JDM H 24

Marzo 2020

Las propiedades mencionadas anteriormente son solamente típicas y pequeñas variaciones, que no afectan el rendimiento de los productos, son de esperar en una fabricación normal. Respete las recomendaciones de fabricante del equipo para el nivel de rendimiento y grado de viscosidad. La Ficha Técnica de Seguridad de este producto se encuentra disponible en su distribuidor Gulf más cercano.

**Gulf Oil Argentina**

La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación. No se presenta ninguna garantía expresa o implícita en relación con la exactitud de la información o de la idoneidad de los productos. Gulf Oil Argentina se reserva el derecho de modificar y cambiar sus productos y especificaciones sin previo aviso